

DIAMÈTRES

- 1.50po/38mm
- 2.00po/51mm
- 2.50po/64mm
- 3.00po/76mm

SNOWBLASTER2000®

Le nec plus ultra des boyaux de canon à neige

- » Performance supérieure et durabilité. Résiste aux demandes rigoureuses de la fabrication de la neige à haute pression
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- » Doublure Mertex® unique
- » Gaine synthétique double de qualité supérieure
- » Standard avec le traitement Permatak HP^{MC} contre le frottement, l'absorption d'humidité et les moisissures
- » Disponible avec l'espace encastré Identify® pour les codes de couleur, codes à barres ou pour des marques identificatrices
- » Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- » Respecte ou excède les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual)

clair
caramel
noir
orange
rouge
bleu
vert
jaune
violet

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression (Max.) de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	po.	mm	po.	mm	Lbs	Kg	In.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
620	1.5	38	1 13/16	46	12	5.5	16	40.6	650	4 480	800	5 515	2 000	13 775
621	2	51	2 5/16	59	18.5	8.4	16	40.6	650	4 480	800	5 515	2 000	13 775
654	2.5	64	2 13/16	71	22	10	16	40.6	600	4 140	800	5 515	1 800	12 400
655	3	76	3 3/8	86	34	15.5	16	40.6	650	4 480	800	5 515	1 950	13 440

Les boyaux dotés d'un raccord intégré sont tous soumis en usine à une épreuve hydraulique sous une pression de 800 PSI (5 515 kPa) visant à assurer leur intégrité. Des essais de résistance à l'éclatement utilisant les valeurs précisées dans le tableau ci-dessus sont également effectués de façon aléatoire, pour vérifier le respect des exigences de conception. Veuillez noter que tous les boyaux se détérioreront au fil du temps en raison de facteurs tels que l'utilisation qui en est faite et le contexte des interventions.

COMMENT SPÉCIFIER SNOWBLASTER 2000[®]

LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOUBLE ET AFFICHER AVEC UNE PRESSION À L'ESSAI MINIMALE TEL QUE SPÉCIFIÉ SUR LA PAGE PRÉCÉDENTE

.....

GAINES

La gaine intérieure doit se conformer aux normes de la NFPA concernant les boyaux d'attaque d'incendie, soit faite de fils textile et de trame 100 % de polyester à filament. La gaine extérieure doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et un minimum de 425 duites de polyester à filament par mètre (10.8 par pouce). Elle doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et afficher une dispersion polymérique à haut rendement.

REVÊTEMENT INTÉRIEUR

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F)

PRESSION DE SERVICE, D'ESSAI ET D'ÉCLATEMENT

Les pressions minimales de service, d'essai et d'éclatement doivent respecter les spécifications du tableau de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

Une pleine longueur doit supporter une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) sous pli.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de 0,050 mm (0,002 po) d'épaisseur. Ils doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine.

Les raccords doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et/ou des marques d'identification.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la USMCA.